

ハードラインH-250B

鉛・クロムフリー



長年の実績と信頼をいただいている加熱型塗料です。

国土交通省をはじめ各官公庁で採用されており、安定した品質と性能は、定評を得ております。

■特 長

1.乾燥性に優れ、高能率である

塗布後3～4分(23℃)で乾燥しますので、交通阻害が少なく、安全に作業ができます。

3.耐久性が優れている

特殊樹脂を使用し、溶剤分が少ないため、耐久性が非常に優れています。

2.夜間視認性が良好

ガラスビーズの固着性が優れているため、長期間にわたって良好な夜間反射を保持します。

■ハードラインH-250B品質規格

試 験 項 目		品 質 (JIS K 5665 2種B)
容器の中の状態		かき混ぜたとき、堅い塊がなく、一樣になる
密度 (23℃) g/cm ³		1.3以上
粘度 KU値		90～130
加熱安定性		安定している
塗膜の外観		異常がない
タイヤ付着性		タイヤに付着しない
隠蔽率 %	白	97以上
	黄色	80以上
拡散反射率 (白に限る) %		80以上
にじみ	白	にじみがない
	黄色	にじみがない
耐摩耗性 (100回転当たりの摩耗減量mg)		500以下
耐水性		異常がない
耐アルカリ性		異常がない
加熱残分 (質量分率%)		65以上
ガラスビーズ付着性		塗膜にむらなく付着する
ガラスビーズ固着率 %		90以上
塗膜中の鉛の定量 (黄色に限る) (質量分率%) ^{a)}		0.06以下
塗膜中のクロムの定量 (黄色に限る) (質量分率%) ^{a)}		0.03以下

a) 白については、鉛及びクロムの化合物を含有していないため、この試験は適用しない。

ハードラインH-250B

■用途

- 中央線、境界線、外側線、図示標示等

■施工

エアレススプレー塗りにて施工してください。
また良好なスプレーパターンを得るために、
塗料は加温して使用してください。

- 色 白、鉛・クロムフリー黄

■施工上の注意事項

1. コンクリート面への施工について

コンクリート舗装は、アルカリ分とコンクリートのレイトランス（コンクリート打設後に現れる浮遊物=あく）があるため、付着阻害を生じる場合がありますので、下記要領にて塗装してください。

- コンクリート打設後、3週間以上の養生期間を置いてから塗装を行ってください。
- ワイヤーブラシ等でレイトランスを除去し、路面清掃を徹底してください。
- コンクリート舗装の場合は、#800TYプライマーを使用してください。
- 旧塗膜があり、旧塗膜が著しく劣化している場合は、除去した後、#800TYプライマーを使用してください。

■取扱上の注意事項

吸入すると中毒をおこすおそれがありますから、取扱いには下記の注意事項を守ってください。

- 1.取扱い作業場所には局所排気装置を設けてください。
- 2.容器から出し入れするときは、こぼれないようにしてください。もしこぼれた場合には、砂等を散布したのち処理してください。
- 3.取扱い中は、できるだけ皮膚にふれないようにし必要に応じ、有機ガス用防毒マスクまたは送気マスク、保護手袋、前掛け等を着用してください。

■全般的注意

- (1) 製品ご使用の際には、当販促物の他、製品本体記載の注意事項およびSDS(安全データシート)・施工仕様書をよくお読みください。
- (2) 改良等のため、①製品の中身・仕様 ②販促物の内容等は将来予告なしに変更する場合があります。
- (3) 当販促物に表示してあります塗り面積、工法はあくまでも

■標準塗装仕様例

(ロス含む)

材 料	仕 様	15cm幅のライン1,000m当たりの使用量
塗 料		70L
ガラスビーズ		59kg

塗装仕様は、発注官庁により異なる場合があります。

■容 量

石油缶：14L、ドラム：160L

2. 機械施工について

本製品の塗装後、ハードラインC-4000、H-100を引き続き塗装することができます。それ以外の製品については、施工機械を洗浄後に塗装してください。また他社の製品との混合は避けてください。

3. その他

- 塗料は希釈しないで使用してください。
- 降雨直後等の濡れている路面への施工は避けてください。
- 凍結路面および凍結防止剤散布面への施工は避けてください。
- 塗装面の泥、油等は除去してから塗装してください。
- 塗料はよく攪拌してご使用ください。
- 必要以上の厚塗りは乾燥を遅らせ、また逆に薄塗りは耐久性が劣る原因になりますので、適正塗布量で塗装してください。
- マーカ-の洗浄には、合成シンナーNo.4を使用してください。

- 4.取扱い後は、手洗いおよびうがいを充分行ってください。
- 5.作業衣等に付着した場合は、その汚れをよく落としてください。
- 6.一定の場所を定めて貯蔵してください。
- 7.クロム酸鉛は入っておりません。引火性の高い溶剤を使用していますので御注意ください。

火気厳禁・第四類第一石油類・危険等級II

設計上の標準的な数値です。塗装の際の諸条件によって増減する場合があります。

- (4) 製品本体および当販促物に記載されている、定められた用途以外には使用しないでください。またご使用方法等につきましてご不明の点がございましたら、必ずご使用前に当社にお問い合わせください。

アトミクス株式会社

■道 路 事 業 部 〒174-8574 東京都板橋区舟渡3-9-6 TEL(03)3969-1552(直通) FAX(03)3968-7300

■営業部	〒174-8574 東京都板橋区舟渡3-9-6	TEL(03)3969-1552(直通)	FAX(03)3968-7300	■広島営業所	〒739-1734 広島市安佐北区口田1-8-17(小夫妻ビル)	TEL(082)845-2202	FAX(082)845-2203
■大阪支店	〒574-0053 大阪府大東市新田旭町2-22	TEL(072)872-3111	FAX(072)872-1222	■福岡営業所	〒812-0863 福岡市博多区金の隈1-33-31	TEL(092)503-5200	FAX(092)503-5308
■札幌営業所	〒001-0014 札幌市北区北十四条西1-2-5(三晃ビル403)	TEL(011)738-6070	FAX(011)738-6071	■久喜工場	〒346-0101 埼玉県久喜市高瀬町昭和6(久喜高瀬工業団地内)	TEL(0480)85-7931	FAX(0480)85-3112
■仙台営業所	〒982-0011 仙台市太白区長町6-8-7(ハイコートアイF)	TEL(022)249-7371	FAX(022)249-7372	■岡山工場	〒709-1312 岡山県岡田郡赤松町柿502-11(岡山工業団地内)	TEL(0868)36-7000	FAX(0868)36-7010
■新潟営業所	〒950-0982 新潟市中央区堀之内南2-19-14(和合ビル)	TEL(025)244-8011	FAX(025)244-8012	■加須工場	〒347-0017 埼玉県加須市南鎌崎1-12-1(加須工業団地内)	TEL(0480)65-1159	FAX(0480)65-7146
■名古屋営業所	〒462-0844 名古屋市中区清水5-5-3(名北フロントビル303)	TEL(052)914-3900	FAX(052)916-0882	●本 社	〒174-8574 東京都板橋区舟渡3-9-6	TEL(03)3969-3111(代 表)	FAX(03)3968-7300