

 油性エポキシ ウレタン	 二液	 無鉛	F☆☆☆☆ ホルムアルデヒド 放散等級	 速乾性
--	--	--	---------------------------	---

# フロアトップ® #8500速乾

**速乾性の  
エポキシ系  
塗り床**

コンクリート床面      速乾性      耐摩耗性

フロアトップ#8500速乾は、エポキシ樹脂を主剤に、ウレタン樹脂を硬化剤に用いた二液溶剤型塗料で、エポキシ樹脂の優れた耐薬品性・耐摩耗性とウレタン樹脂の優れた硬化性を兼ね備え、特に低温硬化性に優れています。

## 特長

- 1. 速乾性**  
低温時(5℃~)の硬化性に優れ、1日2回の塗装が可能です。\*塗装条件により異なります。
- 2. 耐薬品性**  
緻密な塗膜を形成し、酸性・アルカリ性などの薬品にも耐えられます。
- 3. ライン(区分線)に最適**  
ライン(区分線)用として小容量の製品と色調を取り揃えています。
- 4. 高い耐摩耗性を発揮**  
エポキシ樹脂の持つ耐摩耗性と、ウレタン樹脂の優れた硬化性を兼ね備えています。

## 用途

通行の激しい各種工場や通路・倉庫等、耐薬品性・耐溶剤性の必要な実験室等の床

## 荷姿・塗り面積・標準色

**[荷 姿]** フロアトップ#8500速乾  
15kgセット:主剤9kg/石油缶、硬化剤6kg/半缶  
5kgセットライン用:主剤3kg/半缶、硬化剤2kg/2L角缶

**[塗り面積]** (15kgセット)

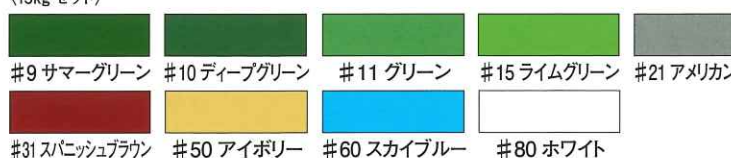
コーティング工法	38~43㎡
コーティング防滑工法	20~25㎡

(5kgセットライン用)

10cm幅	約166m(16~17m)
15cm幅	約110m(16~17m)

下地の状況や仕様により塗り面積は増減します。

**[標準色]** 9色(調色は15kgセットのみ承ります)



\*日塗工色見本には無いため色見本を掲載します。  
\*この色見本は印刷物のため実際の色調とは多少異なります。  
標準色の指定・選定・ご注文は必ず別冊の標準カラーサンプルをお願いします。



塗装色は#15ライムグリーン



(一社) 日本塗料工業会登録		消防法:
登録番号	A03022	主 剤/第四類第一石油類・ 危険等級Ⅱ・火気厳禁
ホルムアルデヒド 放散等級	F☆☆☆☆	硬化剤/第四類第一石油類・ 危険等級Ⅱ・火気厳禁

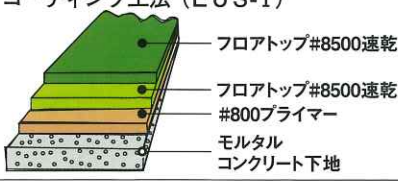




# フロアトップ® #8500速乾

## 施工仕様例

### ①コーティング工法

工程	製品名	希釈剤	希釈量 (wt%)	塗布量 (kg/m <sup>2</sup> )	塗装間隔 (時間/10℃)	コーティング工法 (EUS-I) 
下塗り	#800プライマー	—	—	0.20	4~8	
上塗り①	フロアトップ#8500速乾	合成シンナーNo.6	10	0.20	4~48	
上塗り②	フロアトップ#8500速乾	合成シンナーNo.6	10	0.15	—	

### ②コーティング防滑工法

工程	製品名	希釈剤	希釈量 (wt%)	塗布量 (kg/m <sup>2</sup> )	塗装間隔 (時間/10℃)	コーティング防滑工法 (EUN-I) 
下塗り	#800プライマー	—	—	0.20	4~8	
中塗り	フロアトップ#8500速乾	合成シンナーNo.6	10	0.20	直後	
骨材散布	珪砂6号	—	—	0.15~0.30	4~48	
上塗り①	フロアトップ#8500速乾	合成シンナーNo.6	10	0.30	4~48	
上塗り②	フロアトップ#8500速乾	合成シンナーNo.6	10	0.20	—	

注) 新設および塗り替えどちらの場合でも、下地処理は必ず必要です。下地処理方法は現場により異なりますので、施工仕様書を参照ください。

## 可使時間と硬化時間

気温	10℃	20℃	30℃	30℃以上
可使時間	2.5時間	2.5時間	0.5時間	使用不可
上塗り可能時間	4時間	2時間	1時間	
硬化時間	12時間	9時間	3時間	

硬化時間はフォークリフトの通行が可能となる時間です。

## 注意事項

### 1. 塗装(施工)前の注意

- 5℃以下の場合には、塗装を避けてください。
- 降雨・降雪・高温・高温時およびその恐れがある場合には、塗装を避けてください。
- 下地処理は、塗料の付着力を決定する重要な工程です。施工仕様書等をよくお読みの上、十分に注意して行ってください。

### 2. 塗装(施工)中の注意

- 下地が濡れている場合には、十分に乾燥させてから次の工程に着手してください。
- プライマーの乾燥後、時間を開け過ぎると、上塗り塗料との付着力が低下する場合があります。プライマーとその次の工程までは、同一日に塗装する様をお願いします。
- 塗装中は、換気をよくし、火気の取扱いは厳禁としてください。
- 二液型塗料の計量、混合攪拌は、はかりおよび電動攪拌機を用いて行い、可使時間(ポットライフ)にも充分注意して塗装してください。
- 塗料を小分けする場合は、必ず小分け前に充分に攪拌し、均一にした後にはかりを用いて計量、混合してください。
- 有機溶剤を使用した塗料のため周辺での火気、スパーク、高温物は使用しないでください。
- 静電気対策のため、使用する装置等は接地し、電気機器類は防爆型(安全増型)を使用してください。
- 取扱い時には皮膚・粘膜・眼等に入らぬように、適切な保護具を着用ください。
- #8500速乾は#8500と混合しないでください。
- 気温が30℃を越える場合は、可使時間が極端に短くなるため使用しないでください。このような場合には#8500をご使用ください。
- #800プライマーを完全に乾燥させないで上塗りすると、チヂミをおこす場合があります。
- アルコール系溶剤の混入は避けてください。

### 3. 塗装(施工)後の注意

- 湿度が高いとき、気温の低いときは乾燥が遅れる場合があります。塗装工程では、常に乾燥状態を確認してから次の工程に入ってください。

- 塗装具の洗浄には合成シンナー No.6をご使用ください。

### 4. 塗装面別の注意

- 新設コンクリートは最低4週間以上の養生が必要です。下地コンクリートに水分が多い場合は塗装を避けてください。塗装前に下地面にポリシート(1m以上)を張り付け、翌日、下地面が黒くなったり、ポリシート内面に水滴の付着がないことを確認した後塗装してください。(ケット水分計HI-520で測定した場合の水分量がDモードで700以下、チャンネル4で5%以下を目安とする)
- 普通コンクリートにおいてレイタンス、エフロッセンス等をポリリッシャーサンダー等で完全に取り除いてください。
- コンクリート面をドライバー等で引っかいても傷がつきにくく水が浸透しにくい強化コンクリートの場合やさらに油污れが付着している面では、下地処理の方法や下塗り材の種類が異なりますので、当社にお問い合わせください。
- 吸い込みの激しいコンクリート面は、アトムプライマー #800TYを下塗りしてください。
- 既存塗膜面の塗り替えは、既存塗膜の除去が必要かを確認し、除去しない場合は、当社発行「フロアトップ資料編」の相互付着表をご参照ください。(既存塗膜の種類によって塗装仕様が異なります。)

### 5. 全般的注意

- 製品ご使用の際には、当販促物の他、製品本体記載の注意事項およびSDS(安全データシート)・施工仕様書をよくお読みください。
- 塗装中、乾燥中ともに換気をよくしてください。
- 改良等のため、①製品の中身、仕様 ②販促物の内容等は将来予告なしに変更する場合があります。
- 当販促物に表示してあります塗り面積、工法はあくまでも設計上の標準的な数値です。塗装の際の諸条件によって増減する場合があります。
- 製品本体および当販促物に記載されている、定められた用途以外には使用しないでください。またご使用方法等につきましてご不明な点がございましたら、必ずご使用前に当社にお問い合わせください。

## アトムクス株式会社 塗料事業部

〒174-0041 東京都板橋区舟渡3-9-6 TEL.03-3969-3125(直通) FAX.03-3968-7300

■ 本社	〒174-0041 東京都板橋区舟渡3-9-6	TEL (03)3969-3111	FAX (03)3968-7300
■ 加須受注センター	〒347-0017 埼玉県加須市南篠崎1-12-1(加須工業団地内)	TEL (0480)65-1154	FAX (0480)65-6909
■ 大阪支店	〒574-0053 大阪府大東市新田旭町2-22	TEL (072)872-3111	FAX (072)872-1222
■ 仙台営業所	〒982-0011 仙台市太白区長町6-8-7(ハイコートアイ1F)	TEL (022)249-7371	FAX (022)249-7372
■ 新潟営業所	〒950-0982 新潟市中央区堀之内南2-19-14(和合ビル)	TEL (025)244-8011	FAX (025)244-8012
■ 横浜営業所	〒224-0033 横浜市中区茅ヶ崎東3-17-43	TEL (045)943-8911	FAX (045)943-8912
■ 名古屋営業所	〒462-0043 名古屋市中区八代町1-9(北村ビル2F)	TEL (052)914-3900	FAX (052)916-0892
■ 広島営業所	〒739-1734 広島市安佐北区口田1-8-17(小夫家ビル)	TEL (082)845-2202	FAX (082)845-2203
■ 福岡営業所	〒812-0863 福岡市博多区金の隈1-33-31	TEL (092)503-5200	FAX (092)503-5308
■ 加須工場	〒347-0017 埼玉県加須市南篠崎1-12-1(加須工業団地内)	TEL (0480)65-1159	FAX (0480)65-7146

<https://www.atomix.co.jp>

検索 フロアトップ#8500速乾

