

コンクリート劣化防止対策システム

ライフテックス[®] LH-PC工法

- エポキシポリマーセメントモルタル・柔軟エポキシ樹脂中塗り塗料、柔軟ポリウレタン樹脂上塗り塗料を使用したコンクリート劣化防止対策塗装システムで、東日本・中日本・西日本高速道路(株)の構造物施工管理要領(平成22年7月)コンクリート表面被覆の性能照査項目に基づいた試験に適合した工法です。



ライフテックスLH-PC工法は、コンクリート劣化の原因となる塩化物イオン、水、酸素、炭酸ガス等の侵入阻止性と、クラック等にも追従できるひび割れ追従性を兼ね備えた塗装システムです。高耐久性を示すエポキシポリマーセメントモルタル、低温でも伸びる性能を持った柔軟エポキシ樹脂塗料を中塗りに、上塗りには耐候性、防汚性能に優れた柔軟ポリウレタン樹脂塗料を採用しました。その結果、高温多湿環境に使用する耐湿試験に適合し、特にひび割れ追従性を必要とする用途に適した柔軟性を持ち合わせた工法となっております。

●特長

1. 高温多湿環境下においても優れた耐久性能を維持します。
2. 中塗り、上塗りにひび割れ追従性に優れた反応硬化型塗料を採用することで、微細クラックに追従し、塩化物イオン、炭酸ガス、水、酸素等の腐食要因をしゃ断します。
3. 上塗りに防汚性に優れた柔軟ポリウレタン樹脂上塗り塗料を採用しているため、長期にわたる耐汚染性と高耐候性を発揮します。

●適用規格

- 東日本・中日本・西日本高速道路(株)「構造物施工管理要領(平成22年7月)」コンクリート表面被覆
- 国土交通省/「土木用防汚材料利用技術ガイドライン(案)」/土木用防汚材料I種

●用途

1. 高温多湿環境下で使用するコンクリート構造物の表面被覆塗装
2. ひび割れ追従性が特に要求されるコンクリート構造物の表面被覆塗装
3. 塩害環境にあるコンクリート構造物の表面被覆塗装
4. 一般的な劣化環境にあるコンクリート構造物の表面被覆塗装

●適用箇所

- コンクリート橋梁、桁、桁端部、橋脚、橋台、壁高欄 等

ライフテックスLH-PC工法

■塗膜性能（試験結果抜粋）

試験項目			成績
耐久性	塗膜の健全性 コンクリートとの付着性	標準養生後・促進耐候性試験後 温冷繰り返し試験後・耐アルカリ性後	良好 (1.0N/mm ² 以上)
		耐湿試験後	10日間 良好
しゃ塩性・酸素しゃ断性・水蒸気しゃ断性・中性化阻止性			施工管理要領 適合
柔軟性	ひび割れ追従性	標準養生後（常温時） / （低温時） 促進耐候性試験後（常温時）	0.91mm / 0.42mm 0.78mm

■塗装仕様(工法No.LH-PC工法)

工程	製品名	一般名称	塗布量(kg/m ²)	塗装間隔 (23℃)	
コンクリート 表面被覆	1 下塗り工	ライフテックス#850	エポキシ樹脂プライマー	0.10	1時間以上 7日以内
	2 下地調整工	ライフテックス#460	エポキシポリマーセメントモルタル	0.50	3時間以上 7日以内
				0.50	16時間以上 7日以内
	3 中塗り工	ライフテックス#2000	柔軟エポキシ樹脂中塗り塗料	0.35	16時間以上 5日以内
4 上塗り工	ライフテックス#60	柔軟ウレタン樹脂上塗り塗料	0.12	—	

※上記の塗布量にはロスを含んでいません。

■使用材料

製品名	用途	荷姿/セット		
ライフテックス#850	プライマー	主剤/硬化剤	8kg/8kg	(16kgセット)
ライフテックス#460	下地調整材	主剤/硬化剤/粉体	4kg/4kg/16kg	(24kgセット)
ライフテックス#2000	中塗り塗料	主剤/硬化剤	10kg/1kg	(11kgセット)
ライフテックス#60	上塗り塗料	主剤/硬化剤	11.2kg/3.8kg	(15kgセット)

※上塗りの色相に関しては事前にご相談ください。

■施工上の注意事項

- ①材料の混合には必ず電動攪拌機を使用し、混合比、配合には充分注意してください。
- ②材料は、塗装間隔を守り、可使時間内に使い切ってください。
- ③降雨時や降雨、結露の恐れがある場合は、施工を避けてください。
- ④結露が発生した疑いのある場合は、次工程塗装前に必ず、ペーパー処理等の面荒らしを充分に行ってください。面荒らしが不十分の場合には密着不良等の欠陥の原因となります。
- ⑤材料は、消防法に則り、直射日光のあたる場所を避け、温度変化の少ない場所に保管してください。
- ⑥残った材料、洗浄排水、ウエス等は、産業廃棄物として専門の処理業者と相談して処理してください。
- ⑦気温5℃未満、湿度85%以上での施工は避けてください。

※品質改良等のため、製品の性能、仕様等を予告なしに変更する場合がありますので御了承ください。

※当カタログ中の物性表は、測定平均値であり、規格値ではありません。

アトミクス株式会社

■道路事業部 〒174-8574 東京都板橋区舟渡3-9-6 ☎(03) 3969-1552(直通) FAX(03) 3968-7300

■営業部 〒174-8574 東京都板橋区舟渡3-9-6 ☎(03) 3969-1552(直通) FAX(03) 3968-7300
 ■受注センター 〒346-0101 埼玉県久喜市菟淵町昭和沼 ☎(0480) 85-3111(代表) FAX(0480) 85-3112
 ■大阪支店 〒574-0053 大阪府大東市新田旭町2-22 ☎(072) 872-3111 FAX(072) 872-1222
 ■札幌営業所 〒001-0014 札幌市北区北十四条西1-2-5(三晃ビル403) ☎(011) 738-6070 FAX(011) 738-6071
 ■仙台営業所 〒982-0011 仙台市太白区長町6-8-7(ハイコートアイ1F) ☎(022) 249-7371 FAX(022) 249-7372
 ■新潟営業所 〒950-0982 新潟市中央区堀之内南2-19-14(和合ビル) ☎(025) 244-8011 FAX(025) 244-8012
 ■名古屋営業所 〒462-0043 名古屋市中区八代町1-9(北村ビル2F) ☎(052) 914-3900 FAX(052) 916-0892

■広島営業所 〒739-1734 広島市安佐北区口田1-8-17(小夫妻ビル) ☎(082) 845-2202 FAX(082) 845-2203
 ■福岡営業所 〒812-0863 福岡市博多区金の隈1-33-31 ☎(092) 503-5200 FAX(092) 503-5308
 ■久喜工場 〒346-0101 埼玉県久喜市菟淵町昭和沼6(久喜工業団地内) ☎(0480) 85-7931 FAX(0480) 85-3112
 ■岡山工場 〒708-1312 岡山県勝田郡奈義町柿502-11(東山工業団地内) ☎(0868) 36-7000 FAX(0868) 36-7010
 ■加須工場 〒347-0017 埼玉県加須市南藤崎1-12-1(加須工業団地内) ☎(0480) 65-1159 FAX(0480) 65-7146
 ●本社 〒174-8574 東京都板橋区舟渡3-9-6 ☎(03) 3969-3111(代表) FAX(03) 3968-7300