

## 全工程非危険物対応

# ライフテックス水性はく落対策工法

**水性はく落対策工法**は、特殊加工したナイロン繊維シートと水性エポキシポリマーセメントモルタルによるコンクリート片はく落防止対策工法で**押抜き変位10mm以上で押抜き荷重1.5kN以上**に対応します。また、使用する製品を水性化したことで**火災に対する安全性**と VOC 削減に配慮した工法でもあり、従来のガラスクロス繊維シートによる工法よりも**工期を短縮**することができます。

### ■ナイロン繊維シート(特殊加工)／エポキシポリマーセメントによるコンクリート片剥落防止対策システム



### ■特徴

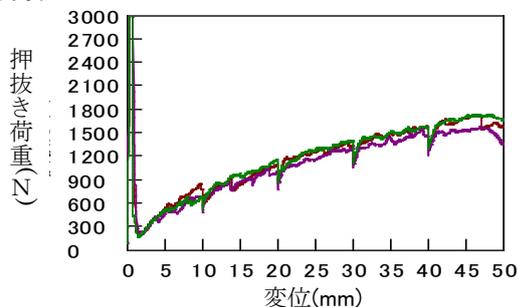
1. 使用する製品をすべて**水性化**した工法で、危険物を一切使用しないため、施工中の VOC にも配慮した安全な工法です。
2. 従来の FRP 工法に比べ、工費を大幅に削減します。**(最短5工程1日)**で塗装完了)
3. 難燃性を付与したナイロン繊維シートと準不燃の水性ふっ素樹脂を使用した仕上げ材により、ガス有害性試験に合格し、**火災に対する安全性**もあります。
4. ナイロン繊維シートの採用により、押抜き変位10mm以上で押抜き荷重1.5kN以上に対応します。
5. ナイロン繊維シートは耐アルカリ性に優れており、長期的にはく落防止機能を発揮します。
6. エポキシポリマーセメント系の接着材は、作業性、硬化性、付着性に優れています。
7. トップコートに耐候性に優れた**水性**ふっ素樹脂塗料を採用し、長期的に美観を保持します。

### ■標準塗装仕様

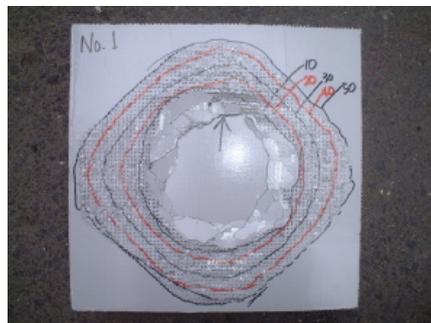
工程	製品名	一般名称	塗布量 (kg/m <sup>2</sup> )	塗装間隔 (23°C)	
1	プライマー工	ライフテックスアクアプライマー	水性エポキシ樹脂	0.06	1時間～7日
2	接着工	ライフテックス#480	水性エポキシポリマーセメント	0.80	直後
3	貼布工	KSM シート	ナイロン繊維シート(特殊加工)	1.0 m <sup>2</sup>	1時間～7日
4	接着工	ライフテックス#480	水性エポキシポリマーセメント	0.70	3時間～7日
5	上塗り工	アトムセフロンアクアトップ <sup>®</sup>	水性ふっ素樹脂	0.15	—

製品名	用途	容量(荷姿)		危険物表示
ライフテックスアクアプライマー	プライマー	主剤/硬化剤	8kg セット	非危険物
ライフテックス#480	不陸修正・接着材	主剤/硬化剤/粉体	24kg セット	非危険物
KSM シート	ナイロン繊維シート(特殊加工)	1m幅ロール	100m	—
アトムセフロンアクアトップ	トップコート	主剤/硬化剤	11kg セット	非危険物

### ■耐荷性



☆養生3日で1.8kN程度の押抜き荷重が得られ、50mm程度の押抜き変位を示します。



押抜き試験後の試験板外観(例)

### ■付着性

養生方法	付着強度(N/mm <sup>2</sup> )
標準養生(3日養生)	2.4N/mm <sup>2</sup>
半水中養生	1.9N/mm <sup>2</sup>
温冷繰返し養生	2.9N/mm <sup>2</sup>



### ■施工上の注意事項

- 材料の混合には必ず電動攪拌機を使用し、混合比、配合には十分に注意してください。
- 材料は、塗装間隔を守り、可使時間内に使用してください。
- 降雨時や降雨、結露の恐れがある場合は、施工を避けてください。
- 結露が発生した疑いのある場合は、次工程塗装前に必ずペーパー処理等の面荒らしを十分に行ってください。面荒らしが十分の場合は密着不良等の欠陥の原因となります。
- 材料は、消防法に則り、直射日光のあたる場所を避け、温度変化の少ない場所に保管してください。
- 残った材料、洗浄排水、ウエス等は、産業廃棄物として専門の処理業者と相談して処理してください。
- 気温5℃未満、湿度85%以上での施工はできません。

## アトミクス株式会社

■道路事業部 〒174-0041 東京都板橋区舟渡3-9-6 TEL(03)3969-1552(直通) FAX(03)3968-7300

■営業部 〒174-0041 東京都板橋区舟渡3-9-6 TEL(03)3969-1552(直通) FAX(03)3968-7300  
 ■大阪支店 〒574-0053 大阪府大阪市新田旭町2-22 TEL(072)872-3111 FAX(072)872-1222  
 ■札幌営業所 〒001-0014 札幌市北区北十四条西1-2-5(三晃ビル403) TEL(011)738-6070 FAX(011)738-6071  
 ■仙台営業所 〒982-0011 仙台市太白区長町6-8-7(ハイコートアイ1F) TEL(022)249-7371 FAX(022)249-7372  
 ■新潟営業所 〒950-0982 新潟市中央区堀之内南2-19-14(和合ビル) TEL(025)244-8011 FAX(025)244-8012  
 ■名古屋営業所 〒462-0043 名古屋市中区八代町1-9(北村ビル2F) TEL(052)914-3900 FAX(052)916-0892  
 ■広島営業所 〒739-1734 広島市安佐北区口田1丁目8-17(小夫家ビル) TEL(082)845-2202 FAX(082)845-2203  
 ■福岡営業所 〒812-0863 福岡市博多区金の隈1丁目33-31 TEL(092)503-5200 FAX(092)503-5308  
 ■久喜工場 〒346-0101 埼玉県久喜市葛満町昭和沼6(久喜葛満工業団地内) TEL(0480)85-7931 FAX(0480)85-3112  
 ■岡山工場 〒708-1312 岡山県勝田郡奈義町柿502-11(東山工業団地内) TEL(0868)36-7000 FAX(0868)36-7010  
 ■加須工場 〒347-0017 埼玉県加須市南條崎1-12-1(加須工業団地内) TEL(0480)65-1159 FAX(0480)66-7146  
 ●本社 〒174-0041 東京都板橋区舟渡3-9-6 TEL(03)3969-3111(代表) FAX(03)3968-7300

※品質改良などのため、製品の性能、規格等を予告なしに変更する場合がありますのでご了承ください。

※当カタログ中の物性表は、測定平均値であり、規格値ではありません。